

FREEZER 250 ECT-F TOUCH



Caratteristiche

Campo Temperatura	-10 / -25 °C
Capacità	264 lt (9,33 cu ft) <i>Capacità lorda 264 lt (9,33 cu ft)</i>
Dimensioni d'ingombro (L x P x H)	cm 60 x 63 x 163,5 <i>Dimensioni interne (L x P x H) cm 50 x 49 x 107,5; Peso kg 80</i>
Struttura ed Isolamento	acciaio plastificato bianco antibatterico int/est, oppure int. acciaio inox 18/10 AISI 304 ed est. acciaio plastificato bianco antibatterico; spessore 70 mm nella schiena, 50 nei fianchi
Porta	n.1 porta cieca in acciaio plastificato bianco, con maniglia ergonomica a tutta lunghezza
Ruote	rotelline unidirezionali
Illuminazione	Full Led ad intensità variabile
Allattamento Consigliato	n.3 ripiani <i>Assetto interno con possibilità di inserire:</i> <ul style="list-style-type: none"> • ripiani a griglia su clips regolabili in altezza (dim.cm.47,5 X 46); • cassette completamente estraibili in alluminio con divisori (dim. cm.12 x 40 x 7,5 per 3 spazi)
Controllore	ECT-F TOUCH <i>CONTROLORE ECT-F TOUCH con registrazione delle temperature e sistema d'allarme integrato Nuovo controllore con display TFT 7" Touch Screen, facilmente leggibile anche a distanza, con grafico in tempo reale delle temperature e tutti i dati operativi sempre rilevabili dalla homepage.</i> <ul style="list-style-type: none"> • Registrazione della temperatura giornaliera e settimanale degli ultimi 10 anni • Sistema di allarme acustico e visivo per alta e bassa temperatura, porta aperta, condensatore sporco, guasti funzionali, ecc. • Termostato di sicurezza integrato per prevenire il congelamento e il surriscaldamento. • SD card frontale per la storicizzazione dei dati funzionali del sistema, la termo-registrazione delle temperature per 10 anni, la documentazione tecnica in formato digitale (es. libretto di utilizzo, schemi elettrici, esplosi ricambi, ecc.) • Porta USB frontale per scarico immediato dei dati di registrazione. • Sezione multimediale con Tutorial con filmati di utilizzo, di manutenzione, schemi elettrici, esplosi ricambi, ecc. • Contatto pulito per la remotizzazione degli allarmi • Uscita RS485 e RJ45 • Password di accensione/spengimento a sicurezza di manomissioni da parte di personale non autorizzato. • Predisposizione per moduli GSM e WiFi • Web server integrato
Allarmi	Acustico-visivi per temperature e guasti, con registrazione automatica
Termostato di sicurezza	
Registrazione dati ed eventi	ultimi 10 anni su sd card; 1 anno su flash memory.
Grafico temperature	Grafico in real-time personalizzabile e sempre visibile a display
Connettività	Porte USB-SD-SIM con accesso frontale; contatto pulito; porte seriali RS485 e RJ45
Refrigerazione	Ventilata forzata
Sbrinamento	Automatico con evaporazione acqua di condensa

Dati Tecnici

Dati tecnici

- Refrigerante: R404A CFC free
- Tensione di alimentazione: 230V/1/50Hz
- Consumo nelle 24H: 6,9 kW/24H
- Assorbimento istantaneo: 0,6 kW (1,8 A)

- Rumorosità < 49 dB
- Temperatura Ambiente di utilizzo: +16/+32°C; umidità 60%
- Presa: Schuko

Conformità Direttive	2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 93/42/CE e successive modifiche e integrazioni
Imballo	Cartone su pallet Dim. cm.66x72x181; Kg.101 • Possibilità di imballo in gabbia di legno: dim. cm.74x78x182; Kg.120

Accessori

Serratura elettronica

Serratura digitale, permette di aprire la porta cliccando un'icona a display. L'apertura della porta può essere protetta da password. Chiave meccanica fornita in dotazione in caso di guasto.

Ruote con freno

Ripiano supplementare

Cassetto estraibile in alluminio con divisori

Frontale in plexiglass per cassetto

Cassetto scorrevole in filo d'acciaio su guide H mm 62

Rack in filo di acciaio cm 14 x 42 x 15 H (max 3 per ripiano)

Batterie a Tampone

n.8 pile Stilo AA tipo Ni-MH ricaricabili, ecologiche e facilmente sostituibili, per allarme black-out

Morsettiera esterna per RS485-Ethernet-Contatto secco

Dmlp Digital Monitor Touch

Sistema di allarme acustico/visivo e di registrazione completamente indipendente, con precisione di 0,1 °C grazie alla sonda PT100 utilizzata per il rilevamento della temperatura. Il DMLP assumerà le funzioni di allarmi quando installato come modulo integrato sui principali ECT-F del controller Touch. Il modulo è alimentato da batterie ricaricabili standard (include il Kit batterie di back-up) per registrare le temperature e gli eventi in caso di mancanza di alimentazione. Il download dei dati è gestito dal software CAPTURE fornito in dotazione sulla scheda SD, grazie al quale è possibile creare grafici e tabelle dei dati registrati.

Modulo GSM

Modulo plug-in per la notifica tramite sms di monitoraggio, allarmi e guasti del frigorifero su numeri cellulari.

Modulo Wi-fi

Modulo plug-in per connessione, monitoraggio e gestione wireless del frigorifero

Foro passacavi mm 35 con tappo

Foro mm 15

Sonda PT100 contatti liberi

Stabilizzatore di tensione di rete

Modulo convertitore 4-20mA

con contatti esterni inclusi (questo accessorio esclude il modulo Gsm)

Frequenza 60 Hz

Voltaggio 115 V

Imballo in gabbia



Fapa s.a.s.

Via Pascoletto, 20

24040 Lallio (BG)

Tel. 035.6221219

Fax. 035.4372675

fapa@fapa.bg.it

www.fapa.bg.it